



## SISTEMI MONO SPLIT IN POMPA DI CALORE CALORE SERIE HTW-IX21DR32 DC INVERTER



### Modello S071-IX21D

Sistema di climatizzazione in pompa di calore con raffreddamento ad aria, dotato di un **compressore Inverter GMCC ad alta efficienza** di tipo Rotary Brushless DC a giri variabili, con la tecnologia a onda sinusoidale e gas refrigerante R32; il motore del ventilatore esterno è dotato di un sistema a inverter per il controllo delle velocità di ventilazione fino a 5 step con notevoli vantaggi in termini di assorbimento energetico.

Unità esterna con struttura in lamiera di acciaio zincato verniciata di colore bianco con resina sintetica per esterno per la protezione dagli agenti atmosferici, scambiatore di calore con elevata resistenza alla corrosione, ventilatore di mandata con flusso orizzontale e modulante con aspirazione sul lato posteriore; il controllo di condensazione consente il funzionamento del prodotto in modalità di raffreddamento anche a basse temperature esterne.

Unità interna di colore bianco per installazione pensile a parete, dotata di alette bi-direzionali e con sistema di ventilazione a basso livello sonoro tridimensionale manuale e automatico, ventilatore tangenziale con un apposito motore Inverter a 12 step che permette una percezione del clima, sia in modalità freddo che caldo ancora più gradevole, scambiatore di calore a tripla inclinazione per conferire un'alta capacità di scambio, predisposta da entrambi i lati per lo scarico della condensa, dotata della funzione auto pulizia e di un filtro dell'aria ad alta efficienza.

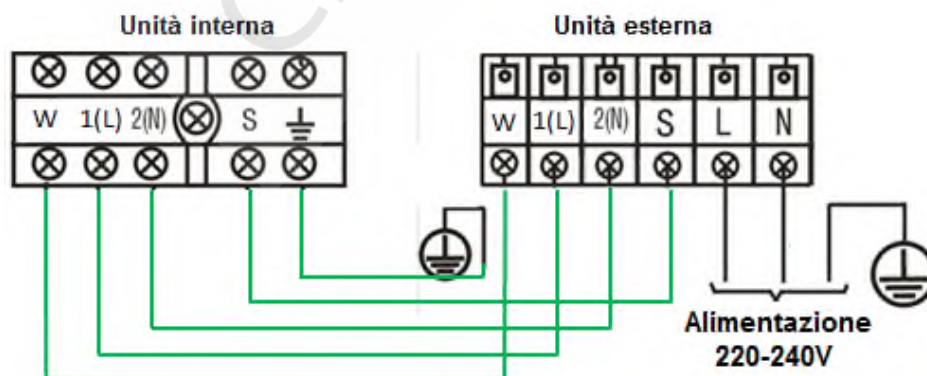
Come da direttiva Europea il condizionatore garantisce un consumo massimo in modalità Stand-by di 1 W/h garantendo un sensibile risparmio energetico.

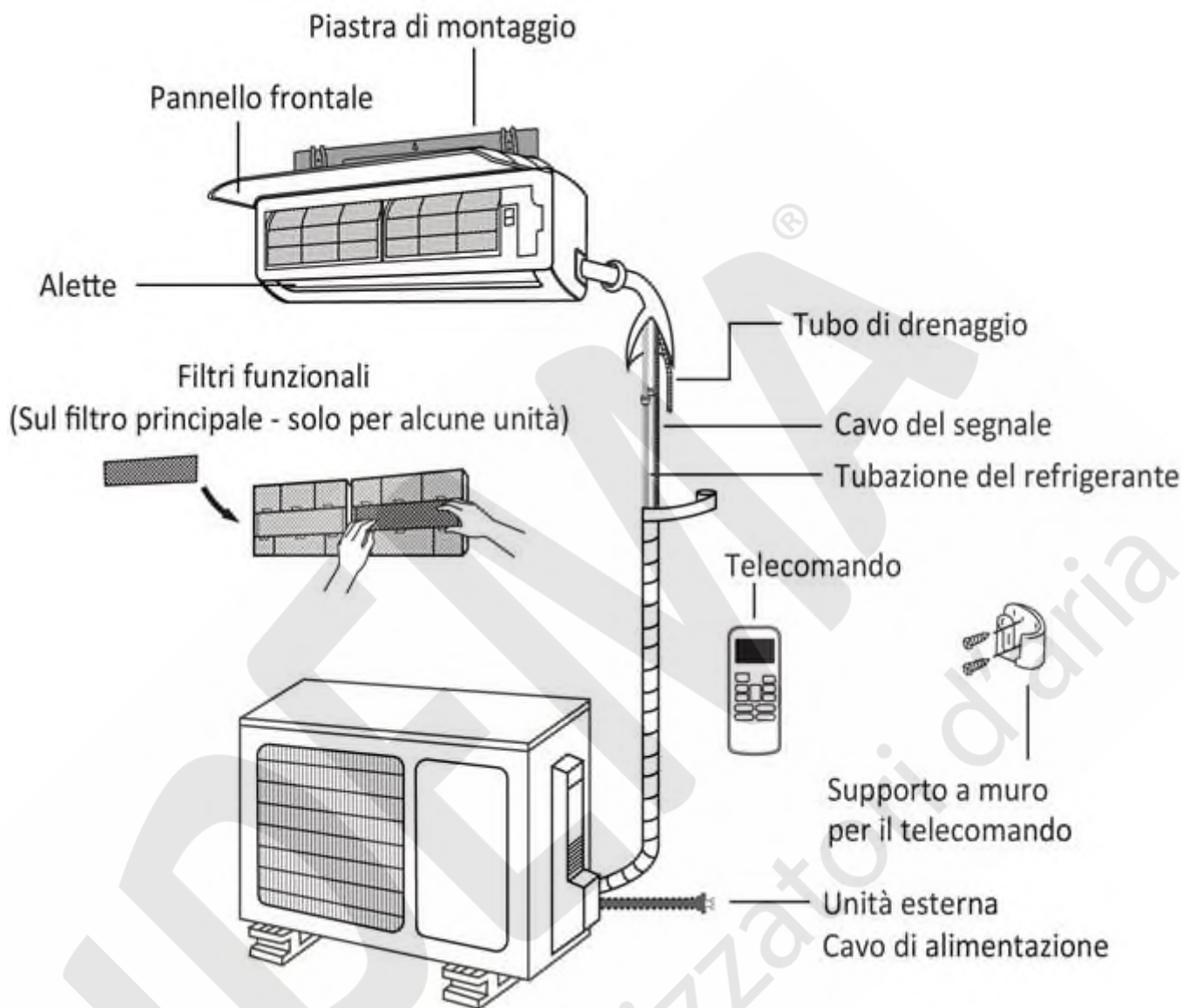
#### Caratteristiche tecniche

Indice di efficienza energetica stagionale in raffreddamento	Carico termico (Pdesignc)	kW	7,0
	SEER	W/W	6,1
	Classe di efficienza energetica		A++
	Consumo energetico annuo	kWh/a	402
Indice di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (zona media)	Carico termico (Pdesignh)	kW	5,5
	SCOP	W/W	4,0
	Classe di efficienza energetica		A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1925
	Tbiv	°C	-10
Indice di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (zona calda)	Carico termico (Pdesignh)	kW	6,7
	SCOP	W/W	5,0
	Classe di efficienza energetica		A++
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1876
	Tbiv	°C	2
Temperatura limite di esercizio (Tol)		°C	-15
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Massima potenza assorbita		W	3700
Massima corrente assorbita		A	17,0
Capacità di deumidificazione		L/h	2,3

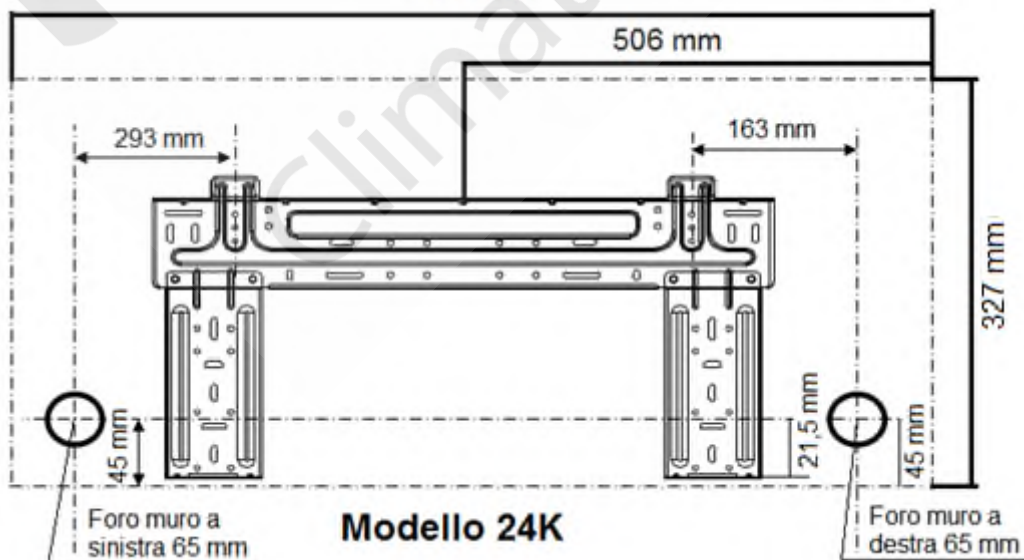
Raffreddamento Min/Max	Capacità	Btu/h	24000 (7100~27120)
		kW	7,03 (2,66~7,88)
	Potenza assorbita nominale	W	2176 (160~2960)
	Corrente assorbita nominale	A	9,4 (0,70~13,30)
	EER	W/W	3,23
Riscaldamento Min/Max	Capacità	Btu/h	25000 (5500~30000)
		kW	7,33 (1,61~8,79)
	Potenza assorbita nominale	W	1967 (260~3140)
	Corrente assorbita nominale	A	18,5 (1,10~13,30)
	COP	W/W	3,72
Unità interna	Dimensioni (LxPxH)	mm	1040x220x327
	Imballo (LxPxH)	mm	1120x310x405
	Peso netto/Peso lordo	Kg	12,3/15,8
Portata aria unità interna (Max/Med/Min)		m <sup>3</sup> /h	980/817/662
Livello pressione sonora unità interna (Max/Med/Min/Smin)		dB(A)	44,5/42/34,5/28
Livello potenza sonora unità interna		dB(A)	59
Unità esterna	Dimensioni (LxPxH)	mm	845x363x702
	Imballo (LxPxH)	mm	965x395x755
	Peso netto/Peso lordo	Kg	41,5/54,5
Portata aria unità esterna (Max)		m <sup>3</sup> /h	3000
Livello pressione sonora unità esterna (Max)		dB(A)	59,5
Livello potenza sonora unità esterna		dB(A)	67
Refrigerante	Tipo		R32
	GWP (effetto serra)		675
	Quantità caricata	Kg	1,60
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	Φ9.52 (3/8")
	Lato gas	mm (inch)	Φ15.9 (5/8")
	Lunghezza massima delle tubazioni	m	50
	Massimo dislivello U.I. e U.E.	m	25
	Precarica di gas refrigerante	m	5
	Lunghezza minima tubazioni	m	3
	Incremento di refrigerante (R410A)	g/m	50
Cavo di comunicazione fra U.I. e U.E.		mm <sup>2</sup>	4xfili+terra
Tipo di controllo			Telecomando
Temperature di esercizio	Unità interna (raffred./riscald.)	°C	17~30
	Unità esterna (raffred./riscald.)	°C	-15~50 / -15~30

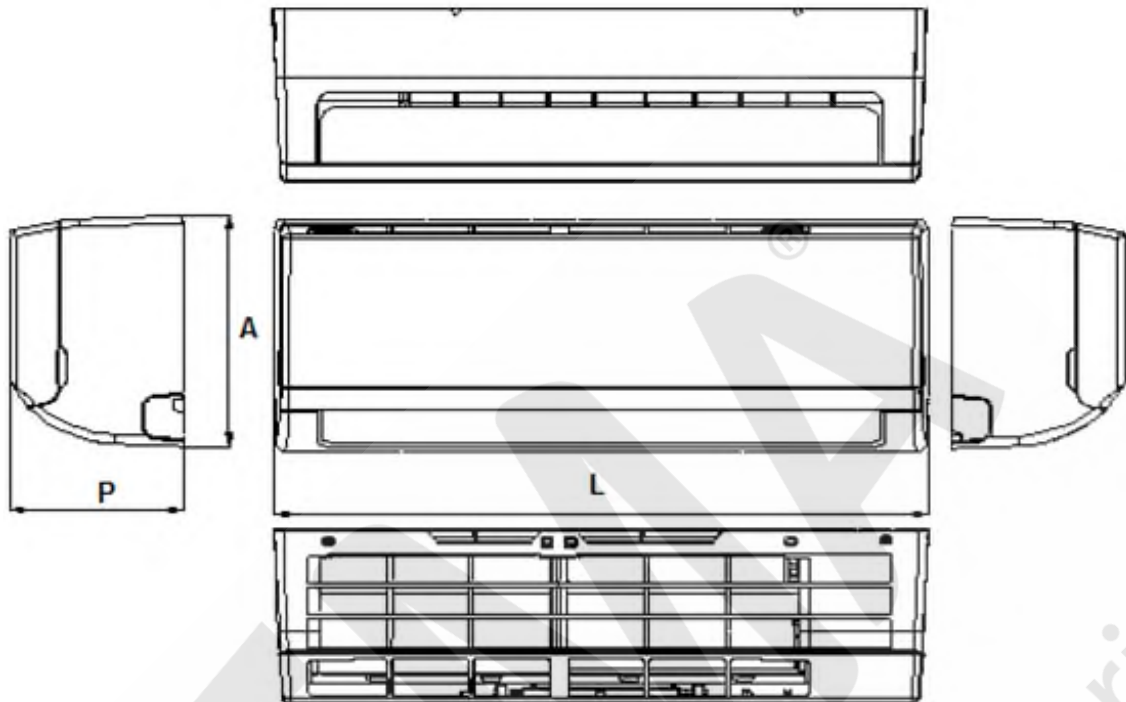
### Collegamento elettrico condizionatori MONOSPLIT HTW Serie IX21D-R32



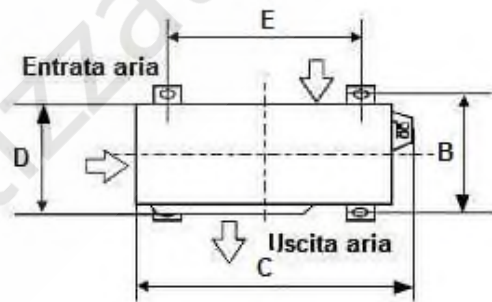
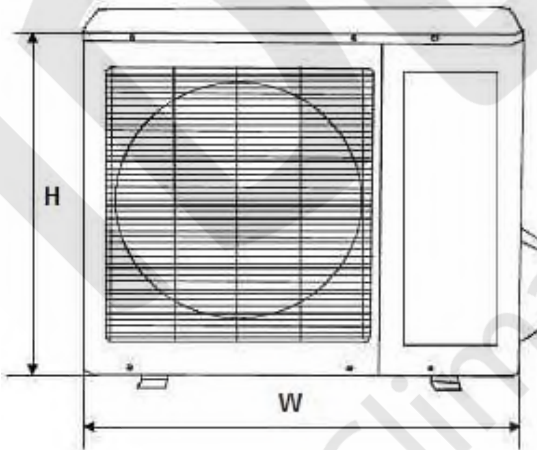


1040 mm





Unità interna			Unità esterna					
L	P	A	W	D	H	C	B	E
1040	220	327	845	363	702	908	350	540



Capacità Btu/h	Diametro tubazioni		Precarica gas refrigerante (m)	Dislivello massimo (m)	Lunghezza massima (m)	Incremento di refrigerante R410A (g/m)
	Gas	Liquido				
24K	5/8" (Ø15,9)	3/8" (Ø9,52)	5	25	50	50

Questa scheda tecnica è stata creata a scopo informativo.

I dati di progettazione e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso per il miglioramento del prodotto.

La ditta declina ogni responsabilità per i risultati di progettazione o d'installazione non conforme alle normative degli impianti meccanici ed elettrici ed eseguiti da personale non autorizzato.