



## SISTEMI MULTI SPLIT IN POMPA DI CALORE DC INVERTER

### Modello 4MIX-82-R32

Il sistema proposto è composto di un'unità esterna MULTI DC INVERTER in pompa di calore con raffreddamento ad aria, quattro connessioni per le relative unità interne a parete, a console, a pavimento/soffitto, a cassetta 4 vie e canalizzabili in controsoffitto, di concezione molto avanzata ed in grado di fornire le massime prestazioni in termini di comfort ambientale, risparmio energetico ed affidabilità dotato di un **compressore Inverter GMCC ad alta efficienza** di tipo Rotary Brushless DC a giri variabili, con la tecnologia a onda sinusoidale e gas refrigerante R32; il motore del ventilatore esterno è dotato di un sistema a inverter per il controllo delle velocità di ventilazione fino a 5 step con notevoli vantaggi in termini di assorbimento energetico.

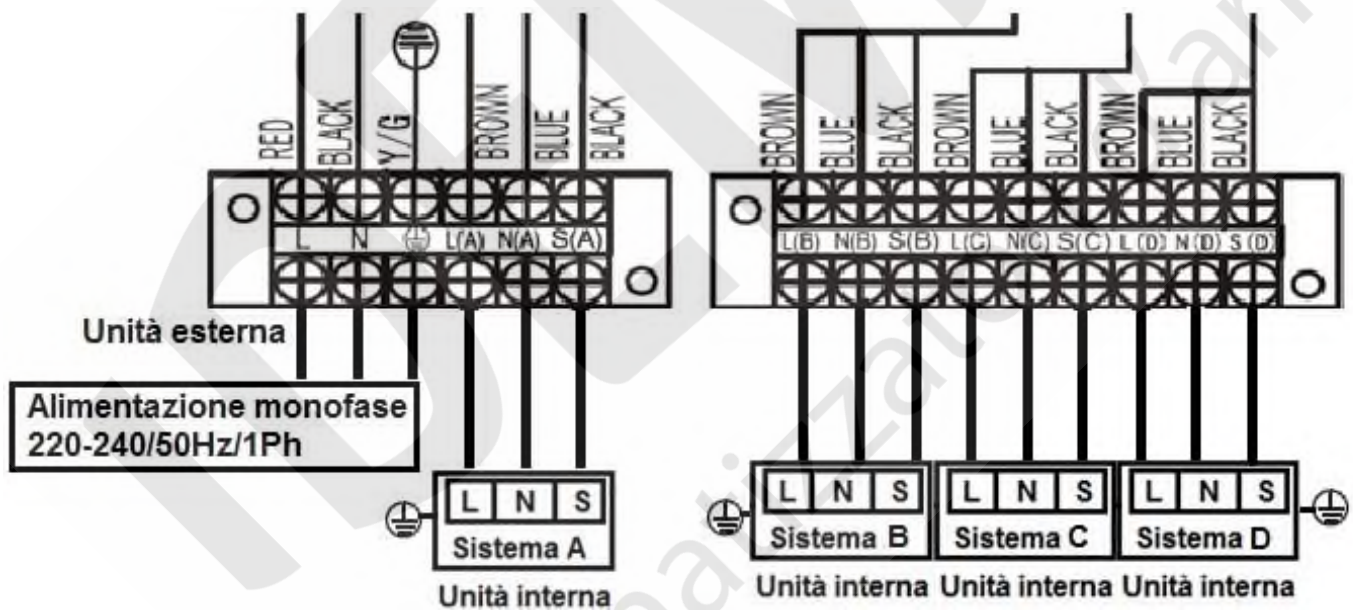
Unità esterna con struttura in lamiera di acciaio zincato verniciata di colore bianco con resina sintetica per esterno per la protezione dagli agenti atmosferici, scambiatore di calore con elevata resistenza alla corrosione, ventilatore di mandata con flusso orizzontale e modulante con aspirazione sul lato posteriore.

Il controllo di condensazione consente il funzionamento del prodotto in modalità raffreddamento anche alle basse temperature esterne, per climatizzare ambienti come palestre, sale computer, ecc.

Caratteristiche tecniche			
Indice di efficienza energetica stagionale in raffreddamento	Carico termico (Pdesignc)	kW	8,2
	SEER	W/W	6,8
	Classe di efficienza energetica		A++
	Consumo energetico annuo	kWh/a	423
Indice di efficienza energetica stagionale in riscaldamento (zona media)	Carico termico (Pdesignh)	kW	7,0
	SCOP	W/W	4,0
	Classe di efficienza energetica		A
	Consumo energetico annuo	kWh/a	2450
	Tbiv	°C	-7
Temperatura limite di esercizio (Tol)		°C	-15
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Massima potenza assorbita		W	4150
Massima corrente assorbita		A	19
Raffreddamento	Capacità nominale	Btu/h	28000 (10370~33900)
		kW	8,21 (3,04~9,93)
	Potenza assorbita nominale	W	2500 (840~3090)
	Corrente assorbita nominale	A	10,85 (3,66~13,44)
	EER	W/W	3,28
Riscaldamento	Capacità nominale	Btu/h	30350 (11120~36350)
		kW	8,90 (3,26~10,65)
	Potenza assorbita nominale	W	2390 (800~2960)
	Corrente assorbita nominale	A	10,52 (3,50~12,86)
	COP	W/W	3,72

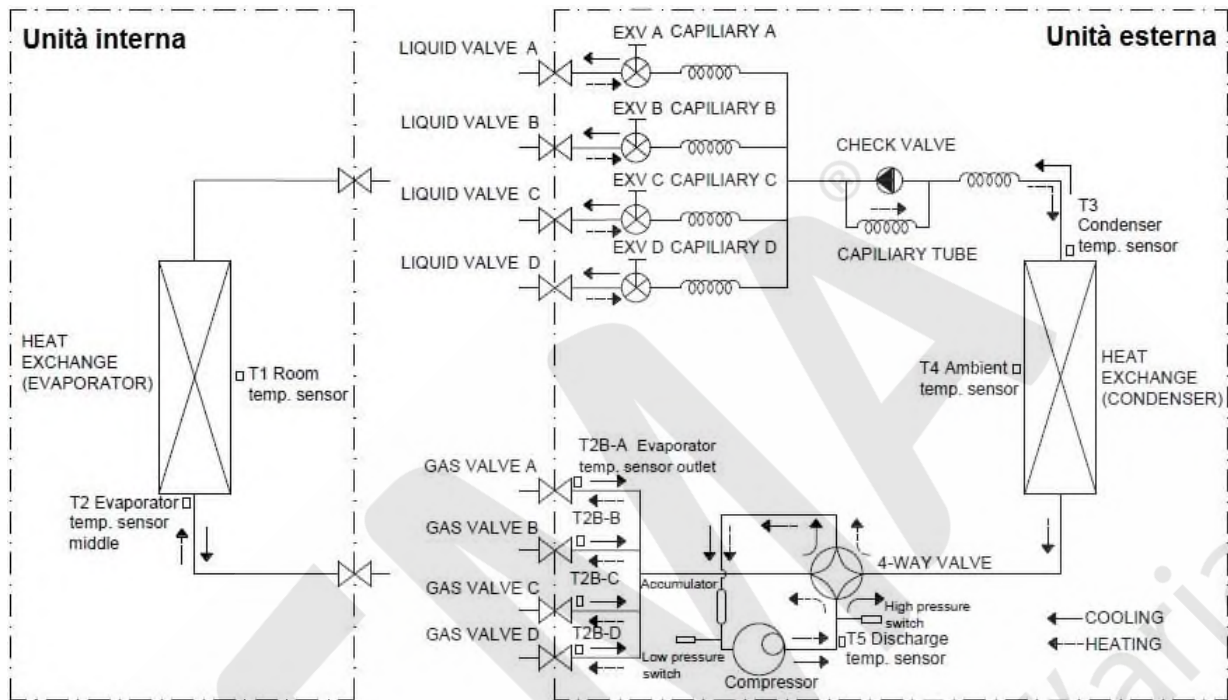
Unità esterna	Dimensioni (LxPxA)	mm	946x410x810
	Imballo (LxPxA)	mm	1090x500x865
	Peso netto/Peso lordo	Kg	62,1/67,7
Portata aria unità esterna (Max)		m <sup>3</sup> /h	3800
Livello pressione sonora unità esterna (Max)		dB(A)	61,5
Livello potenza sonora unità esterna		dB(A)	67
Refrigerante	Tipo		R32
	GWP (effetto serra)		675
	Quantità caricata	Kg	2,1
Tubazione frigorifera	Lato liquido	mm (inch)	4x Ø6,35 (4x 1/4")
	Lato gas	mm (inch)	3x Ø9,52 (3x 3/8") 1x Ø12,7 (1x 1/2")
Cavo di comunicazione fra U.I. e U.E.		mm <sup>2</sup>	3xfili+terra
Temperature di esercizio	Unità interna (raffred./riscald.)	°C	17~30
	Unità esterna (raffred./riscald.)	°C	-15~+50 / -20~+30

### Collegamenti elettrici 4MIX-82-R32

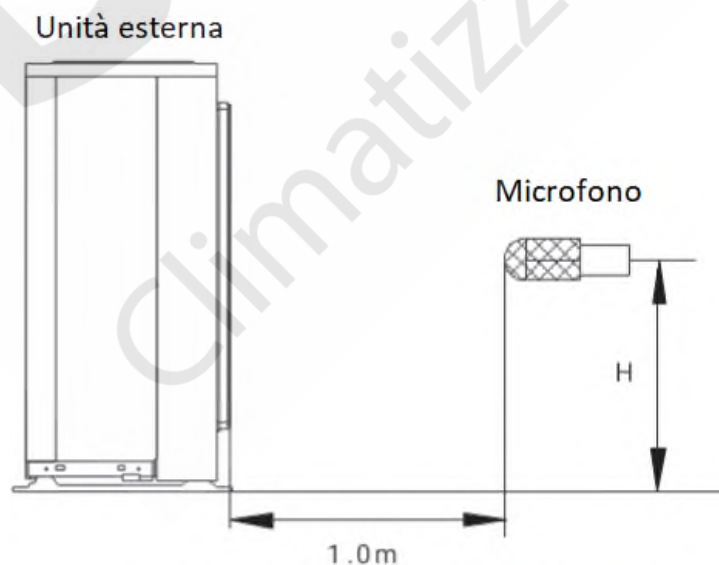


## Combinazioni 4MIX-82-R32

1 unità interna	2 unità interne		
7k (20)	7k+7k (20+20)	9k+9k (25+25)	12k+12k (35+35)
9k (25)	7k+9k (20+25)	9k+12k (25+35)	12k+18k (35+50)
12k (35)	7k+12k (20+35)	9k+18k (25+50)	18k+18k (50+50)
18k (50)	7k+18k (20+50)		
3 unità interne			
7k+7k+7k (20+20+20)	7k+9k+12k (20+25+35)	9k+9k+12k (25+25+35)	
7k+7k+9k (20+20+25)	7k+9k+18k (20+25+50)	9k+9k+18k (25+25+50)	
7k+7k+12k (20+20+35)	7k+12k+12k (20+35+35)	9k+12k+12k (25+35+35)	
7k+7k+18k (20+20+50)	7k+12k+18k (20+35+50)	9k+12k+18k (25+35+50)	
7k+9k+9k (20+25+25)	9k+9k+9k (25+25+25)	12k+12k+12k (35+35+35)	
4 unità interne			
7+7+7+7 (20+20+20+20)	7+7+9+9 (20+20+25+25)	7+9+9+12 (20+25+25+35)	
7+7+7+9 (20+20+20+25)	7+7+9+12 (20+20+25+35)	7+9+12+12 (20+25+35+35)	
7+7+7+12 (20+20+20+35)	7+7+12+12 (20+20+35+35)	9+9+9+9 (25+25+25+25)	
7+7+7+18 (20+20+20+50)	7+9+9+9 (20+25+25+25)	9+9+9+12 (25+25+25+35)	



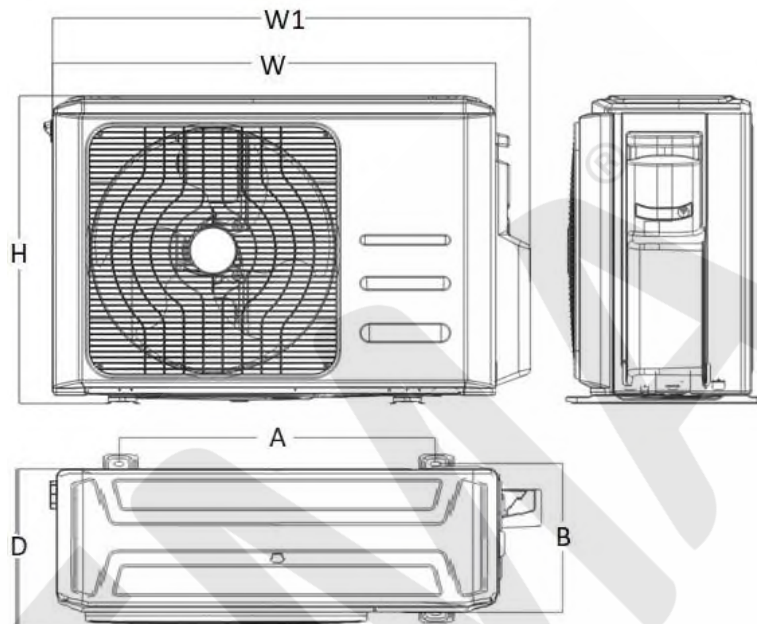
- T1 = Sensore temperatura ambiente interno
- T2 = Sensore temperatura entrata scambiatore di calore interno.
- T2B = Sensore temperatura uscita scambiatore di calore interno.
- T3 = Sensore temperatura entrata scambiatore di calore estero,
- T4 = Sensore temperatura ambiente esterno.
- T5 = Sensore temperatura mandata del compressore.
- Ts = Temperatura impostata.



Nota:  $H = 0,5 \times$  altezza dell'unità esterna

Modello	Potenza sonora dB(A)	Pressione sonora
<b>4MIX-82-R32</b>	67	61,5

## Dimensioni unità esterna



Modello	W	D	H	W1	A	B
<b>4MIX-82-R32</b>	946	410	810	1034	673	403

Lunghezza tubazioni		4MIX-82-R32
Lunghezza totale delle tubazioni delle unità interne (m)		≤ 80
Massima lunghezza per ogni singola tubazione (m)		≤ 35
Dislivello massimo tra l'unità esterna e l'unità interna	U.E. superiore all'U.I. (m)	≤ 10
	U.E. inferiore all'U.I. (m)	≤ 15
Differenza massima di dislivello tra le unità interne (m)		≤ 10
Lunghezza di precarica tubazioni per singola unità interna (m)		7,5 + 7,5 + 7,5 + 7,5 (30 m)
Incremento gas refrigerante R32 (g)		12 x (>30 m)

Questa scheda tecnica è stata creata a scopo informativo.

I dati di progettazione e le specifiche sono soggetti a modifiche senza preavviso per il miglioramento del prodotto.

La ditta declina ogni responsabilità per i risultati di progettazione o d'installazione non conforme alle normative degli impianti meccanici ed elettrici ed eseguiti da personale non autorizzato.